

OEE*advanced*

Inhousseminar

„Zusammenkommen ist ein Beginn.
Zusammenbleiben ist ein Fortschritt
Zusammenarbeiten ist ein Erfolg.“

2026

Wie Sie in wenigen Monaten Ihre Produktivität um 18% steigern können oder aber die Erkenntnis gewinnen ein „Best in Class“ Produzent zu sein.

In dem OEE*advanced* Seminar soll es darum gehen, wie Sie Ihre Produktionspotenziale messbar machen und komplexe Produktionszusammenhänge in einen verständlichen Kennwert übertragen können.

Das Seminarziel:

Erfahren Sie, wie Sie mit Hilfe der OEE*advanced*-Methode ein pragmatisches und wirksames Kennzahlensystem aufbauen können.

Profitieren Sie, von den Kenntnissen und Erfahrungen ihrer Mitarbeiter und diskutieren Sie die tatsächlichen Probleme innerhalb ihres Produktionsprozesses.

Lernen Sie, wie Sie Ihre Produktionspotenziale messbar machen und Produktionszusammenhänge, insbesondere für Ihre Mitarbeiter und Führungskräfte, in verständliche Kennwerte übertragen können.

Erleben Sie, wie mit dem mitarbeitergetragenen KVP-Ansatz ihre Produktivität messbar gesteigert werden kann.

Gestalten Sie den erfolgreichen Transfer eines komplexen Kennwertes an die Basis den Shopfloor



Die OEE*advanced*-Methode

Warum ist das angewandte Wissen ihrer Mitarbeiter so wichtig?

Mit Hilfe eines zielgerichteten Produktivitätsmanagements können sie Verschwendungen innerhalb der Prozesskette identifizieren und eliminieren.

Es geht darum eine kontinuierliche Verbesserung der Prozesse zu gestalten und zu erreichen. Nur unter aktiver Beteiligung ihrer Mitarbeiter können komplexe Fertigungsstrukturen auch nachhaltig beherrscht werden.

Dazu benötigen Sie das Verständnis von Kennzahlen und wie wir diese nutzen können bzgl. unserer Methoden und Maßnahmenauswahl zur Produktivitätssteigerung.

Das OEE*advanced*-Kennzahlensystem:

Die Kennwerte zur Produktivitätssteigerung

- **LoP:** Level of Performance bewertet das Geschwindigkeitspotenzial der Produktionsanlage.
- **LoR:** Level of Runningtime stellt die zeitliche Verfügbarkeit sowie die Effizienz der Anlage dar.
- **LoQ:** Level of Quality dokumentiert die Güte der produzierten Teile und ggf. den Übereinsatz von Material.

Das Inhouseseminar

Ablauf:

- 1) Vortrag: **OEEadvanced** als wichtige anlagenspezifische Leistungskennzahl.
- 2) Kartenabfrage: Welche Verluste/Probleme haben wir im Produktionsprozess?
- 3) Begehung des Pilotbereiches „Gemba Walk“ ([Kennenlernen und Problemverständnis schärfen](#))
- 4) Moderation: Die Verluste/Probleme dem OEEadvanced Kompass zuordnen und priorisieren
- 5) KVP Maßnahmenliste: Maßnahmenableitung zu den Top 5 Problemen ([Wirkung-Ursache-Maßnahme](#))
- 6) Auswertung der eigenen Produktionsdaten (6-7) nach OEEadvanced ([Ggf. Vorher übermittelt](#))
- 7) Abschätzung der neuen Produktivitätsziele im Team durch Simulation & der Methode SMART
- 8) Abschlusspräsentation und Diskussion mit der Produktions- Geschäftsleitung

Weiterführende Methodenworkshops auf Anfrage

- Rüstworkshop nach SMED
- 6S (5A) Methode
- KVP Prozess Einführung und Gestaltung
- Shopfloor Management SFM

Der Referent und Trainer

Gerhard Jabs

Profil: 30jährige Erfahrung in der Automobil-Zulieferindustrie mit den Schwerpunktbereichen Industrial Engineering, Kaizen/KVP und Produktionscontrolling – OEEadvanced.

Gewinner des Ludwig Erhard Preises 2018 in Bronze und 2020 in Silber.

Um einen konstruktiven Austausch zu gewährleisten, wird die Zahl der Teilnehmer auf 5 bis max. 9 Personen begrenzt. Fragen und Anmerkungen per E-Mail an Gerhard.Jabs@OEEadvanced.com oder per Telefon (+49 160 - 7417998).

Kosten:

Inhouseseminar: 1,5 Seminartage incl. Unterlagen 1.925€.
Arbeitsmittel & Räume werden gestellt.

Alternativ:

Offenes Seminar: 725€ pro Teilnehmer incl. Unterlagen, Arbeitsmittel, Speisen und Getränke. Dies umfasst 5 bis 10 teilnehmende Personen.

Gästehaus Hohenlimburg GmbH, Bahnstraße 13, 58119 Hagen